

РЕФЕРАТ

«Дослідження та удосконалення контрольних заходів у цеху № 5 ПрАТ НКМЗ»

Магістерська робота за фахом: Технологія машинобудування

Студент гр. ТМ 17-13(маг) ДДМА, М. В. Орленко - Краматорськ,
2018.

Розрахунково - пояснювальна записка містить:
156 сторінки, 36 рисунків, 29 таблиць, 4 додатки, 71 джерело.

Об'єкт досліджень – контрольні заходи виготовленої продукції цехом
№5 ПрАТ НКМЗ.

Мета роботи – Спроекувати та дослідити контрольне пристосування
для повного контролю валків виготовлених у цеху №5 ПрАТ НКМЗ.

Методи досліджень – експериментальні.

У роботі був проведений аналіз становлення системи менеджменту
якості ПрАТ НКМЗ; розглянуті інструменти системи менеджменту якості,
організація керування якістю продукції; проведений аналіз базового
технологічного процесу виготовлення деталей валок; розроблений
технологічний процес виготовлення деталей валок, розраховані режими
різання і основного часу; розглянуті засоби контролю деталей на всіх стадіях
обробки деталей; проведений аналіз переваг та недоліків засобів пасивного,
напіваавтоматичного, автоматичного контролю; розроблена методика
проведення експерименту з контролю деталей за допомогою навченої
нейронної моделі ; проведено експеримент з контролю деталей .

ЯКІСТЬ, МЕНЕДЖМЕНТ, КОНТРОЛЬ, ВАЛОК, АКУСТИКА, АНАЛІЗ,
ПОТОЧНИЙ, СПЕКТР, ЕКСПЕРИМЕНТ, МЕРЕЖА

SUMMARY

"Research and improvement of control measures in the shop № 5 of PAO NKMZ»

Master's degree work in engineering Technology

Student gr. TM 17-1Z (MAG) dgma, M. V. Orlenko - Kramatorsk, 2018.

Settlement and explanatory note contains: 156 pages, 36 figures, 29 tables, 4 applications, 71 source.

The object of study – control activities of manufactured products, shop No. 5 PAO NKMZ.

The purpose of the work is to Design and investigate the control device for complete control of rolls manufactured in the shop №5 of PAO NKMZ.

Research methods – experimental.

In work the analysis of formation of quality management system of PAO NKMZ was carried out; tools of management system of control, the organization of quality management of production are Considered; the analysis of basic technological process of production of details of rolls is carried out; technological process of production of details of rolls is Developed, modes of cutting and the main time are calculated; means of control of details at all stages of processing of details are Considered; the analysis of advantages and shortcomings of means of passive,semi-automatic, automatic control is Carried out; the methodology of verification (acoustic) current control of machining; experiments for acoustic control of parts of swath.

QUALITY, MANAGMENT, CONTROL, ROLL, ACOUSTICS, ANALYSIS,
CURRENT, RANGE, EXPERIMENT, NETWORK